

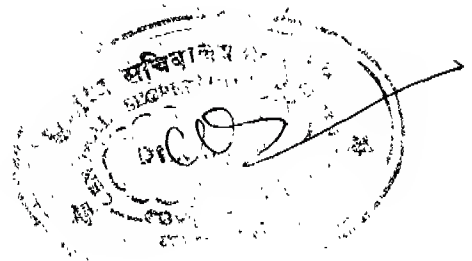


भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 174]

नई दिल्ली, गुरुवार, अगस्त 26, 1993/भाद्र 4, 1915

No.174]

NEW DELHI, THURSDAY, AUGUST 26, 1993/BHADRA 4, 1915

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 156/(पीएन)/92—97

नई दिल्ली, 26 अगस्त, 1993

विषय : प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2 1992—97—निवेश, उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्ड और संवेदनशील मदों का ब्यौरा ।

सार्वजनिक सूचना सं. 121 (पीएन)/92—97 दिनांक 31-3-93 के अंतर्गत प्रकाशित प्रक्रिया पुस्तक 1992-97 खण्ड-2 की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. मानक निवेश-उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्ड के विवरण में उपयुक्त स्थानों पर इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "क" से "ड" के अनुसार संशोधन किए जायेंगे।

3. यह सार्वजनिक हित में जारी किया गया है।

ह./-

अजीत कुमार, महानिदेशक, विदेश व्यापार

प्रतिलिपि सभी सदस्यों को;

आदेश आदि से;

पी. वेंकटेशन, उप महानिदेशक, विदेश व्यापार

[फाइल सं. 6/36/92—ई पी सी से जारी]

इंजीनियरी समूह के अन्तर्गत क्रम सं. 277 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा

अनुबन्ध—क

पृष्ठ सं.	क्रम सं.	निर्यात की मद नाम	मात्रा	आयात की मद नाम	अनुमत मात्रा	मूल्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	
288	277	अलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर) बास एंड राइस (राउण्ड्स, फ्लैट्स हैक्सागन, आक्टोगन, वायर राइस सहित) एंगल्स, शेप्स एंड सेक्शन्स (स्पेशल प्रोफाइल्स सहित) प्लेट्स, शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइंड कायल्स, ब्रूम्स/बिगल्लेट्स/ स्लैब्स, इनगाट्स	1 मी. टन	1. मैजर इनपुट्स जिसमें है : (क) नॉन अलाय स्टील मेल्टिंग क्रेप (ख) लो सिलिका लाइन स्टोन 2. एडीटिव्स जिसमें है : (क) कोरड वायरस/लम्पस/पाउडर आफ कासी (ख) सिलिको मैंगनीज या फेरो सिलिकान फेरो मैंगनीज (ग) पेट्रोलियम कोक (घ) कापर स्क्रेप/इनगाट्स (ङ) कोरड वायर/स्क्रेप/इनगाट्स/ शाट्स ऑफ अल्युमीनियम (च) कोरड वायर ऑफ लैंड/लैंड शाट्स (छ) अन्य कौरी अलाय (अलायज) (आर्जोनिक्स/निकेल प्रोफाइल्स सिन्टर चार्ज क्रोम सहित) बशर्ते कि अलायिंग एलीमेंट्स बास्तव में निर्यात उत्पाद में विद्यमान हों। 3. रिफ्रेक्ट्रीज एंड कंज्यूमएबल्स जिसमें है (क) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड (ख) रोल्स/टर्गस्टेन कार्बोइड फीए रोलिंग मिल (ग) कापर मोल्ड (घ) सा/शीयर ब्लैड (ङ) लिरेमिक कोटिड लासिय पहाइप (च) टेम्परेचर टिप्स (ख) सैम्पलर टिप्स (ज) रिफ्रेक्ट्रीज मदें जिसमें है; (1) जिरकोनिया/मैग्नेसिया नोजल्स (2) अल-ग्रेफाइट नोजल्स/मीनो; ब्लाक स्टार्पेन/स्टापर हैड/स्टापर राइस/थरआउट्स	1200 कि.ग्रा. 35% 100 किग्रा. 30 किग्रा.	

1

2

3

4

5

6

(3) पोर्स प्लगस/सोट ब्लाक्स/
स्लीवज/स्लाइड गेट प्लेट्स

(4) डायरेक्ट बाडेड बेसिक ब्रिक्स

(5) ई बी टो ट्यूब/माल/ब्रिक्स

(6) मोनोलिथिक/गर्निंग/रैम्पिंग मास/
कास्टेबल्स

(7) डोलेमाइट मैग्नेशिया कार्बन
ब्रिक्स

(8) कास्टिंग पाउडर

4. ऊर्जा के स्रोत जिसमें है :

क(1) फरनेस आयल (केवल कैप्टिव
विद्युत् संयंत्र वाले यूनिटों के
लिए)

क(2) स्नेह (केवल कैप्टिव विद्युत् 70 कि. ग्रा.
संयंत्र वाले यूनिटों के लिए)

ख(1) फरनेस आयल फार आयल
फायर्ड रिहीटिंग फरनेस इन
रोलिंग मिल } 56 कि. ग्राम

ख(2) फरनेस आयल फार लैडल हीटिंग }

नोट—1 क्रम सं. 1, 2, 3 और 4(क) तथा (ख) पर दो गई मदों के आयात का मूल्य क्रमशः 50%, 10%, 28%, 2.5% और 2.5% से अधिक नहीं होगा। जबकि विशिष्ट क्रम सं. की मात्रा/मूल्य के अन्तर्गत एक या अधिक मदों के आयात के लिए शिथिलता उपलब्ध होनी, आयात की मदों की विभिन्न क्रम संख्याओं के नीचे मूल्यों अथवा मात्राओं की अन्तर-परिवर्तनीयता अनुमति नहीं होगी।

नोट—2 उपर्युक्त मापदण्टे तभी लागू होंगे जबकि निर्यात उत्पाद इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस रूट/इन्डक्शन फर्नेस रूट के जरिए विनिर्मित है/हों और उसमें बेसिक कच्चे स्टील स्केप का उपयोग हो।

नोट—3 यदि उत्पाद इन्डक्शन फर्नेस रूट के जरिए विनिर्मित हो तो मद 3(क) अनुमेष नहीं होगा।

नोट—4 सतत् कास्ट बिलेट्स/ब्लूम/स्लेब्स जो सतत् कास्टिंग रूट के जरिए उत्पादित हो, के निर्यात के मामले में रोलिंग मिल रास्ते और टंगस्टन कारबाइड रिग्स क्रम सं. 3(ख) पर दो गई मद अनुमेष नहीं होगी। इसी प्रकार रोलड ब्लूम, बिलेट्स, स्लेब्स, रिफ़ैक्ट्रीज क्रम सं. 3(क) (1 और 2) पर दो गई मद अनुमेष नहीं होगी। तथापि रोलड उत्पाद (बिलेट्स सहित) जो सतत् कास्ट ब्लूम/बिलेट्स से उत्पादित हो के निर्यात के मामले में ऊपर उल्लिखित दोनों मदें अर्थात् रोलस/इन्डक्शन रिग्स और रिफ़ैक्ट्रीज अनुमेष होगी।

नोट—5 क्रम सं. 3(ख), (ग) 3(घ) 3(ज) (1 एवं 2) 3(ख) (8) और 4(ख) पर दो गई मद का आयात स्टील इनगोट्स के निर्यात के मदें अनुमेष नहीं होगा।

उपबन्ध—ख

इंजीनियरी समूह के अन्तर्गत क्रम सं. 375 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

पृष्ठ सं.	क्रम सं.	निर्यात की मद नाम	मात्रा	आयात की मद नाम	अनुमानित मात्रा	मूल्य संयोजन %
1	2	3	4	5	6	7
311	375	गैलवेनाइज्ड (प्लेन/कार्बोनेटिड) स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स गैलवेनाइज्ड स्टील पाईप्स/ट्यूब्स/वायरस	1000 एम टी	1. मेजर इनपुट्स कमप्राइजिंग ऑफ : (क) नान-अलाय स्टील मेल्टिंग स्कैप (ख) पिग आयरन (ग) लो सिलिका लाइम स्टोन (घ) कोकिंग कोल (विद ऐश कन्टेंट 12% से कम) (ङ) जिंक 2. एडेक्टिवस कमप्राइजिंग ऑफ : (क) कार्ड वायरस/स्क्रिप्स/शीट्स/इनगॉट्स ऑफ ग्रैज्यूसीनियम (ख) फ़ैरो-नियोबियम (बेसिस 55% नियोबियम) (ग) फ़ैरो-वेनेडियम (बेसिस 80% वेनेडियम) (घ) फ़ैरो सिलिकान/फ़ैरो मैगनीज/सिलिको (ङ) अदर फ़ैरो-अलाय (एस) इनकुलेटिंग निकल ग्राफ़साइड सिल्टर/फ़ैरो निकल, चार्ज क्रोम (परोवाइडिड वि अलार्डिंग एलीमेंट (एस) इज/आर एकचमली ग्रेजेंट इन वि एक्सपोर्ट प्रॉडक्ट (क) कॉपर इनगॉट्स (ख) कैल्सियम सिलिसाइड (ज) रा.पेट्रोसियम कोक 3. रफरकट्राज एड कजयूमएवल्स कमप्राइजिंग ऑफ : (क) ट्रेनडिंग नोजल्स एड सबमरज्ड नोजल्स	330.000 एम टी 31.774 एम टी 620.000 एम टी 1000.00 एम टी 40—0 एम टी 22.345 मी. टन 22.345 एम टी 33.054 मी. टन	60%

1 2 3 4 5 6

- (ख) सिलिकान कार्बाइड ग्रेनस
 (ग) लैंडल शरोइस/
 (घ) गनटिंग मास/रिमिंग मास
 (ङ) डेड व्रन्ट मैंगनेसाइट
 (नैचुरल ग्रेड)
 (च) आई एस आई डी रिफ़ेक्ट्रीज
 (छ) रनर मास फार बी एफ/
 कास्टेबल्स फार बी एफ
 (ज) मोनो-ब्लाक/फ्लोटिंग सैलेग
 स्टार्प्स
 (झ) सी वाटर मैंगनेसाइट
 (ञ) टेबुलर/सिन्टरड केलसाइन्ड
 अल्यूमीना
 (ट) टनडिश पेफ़ेलेस
 (ठ) ग्रेफाइट/कार्बन रिफ़ेक्ट्रीज फ़ा
 (ड) इलेक्ट्रोकास्ट ब्रिक्स
 (ढ) कापर प्लेट
 (ण) रोल्लस फार रोलिंग मिल्स
 (त) सीलेक्स इनसर्टस
 (थ) थर्मोडायनामिक एलीमेंट्स
 (द) मैंगनीशिया रीजेंट/डिसल्फराइ-
 जेशन कम्पा.
 (ध) सिलिका सी ई एल/मोबाइल
 सोरबीड
 (न) फ़ीयोन गैस—142/114
 (नेट आफ सिलेन्डर्स)
 (प) स्टैनलेस स्टील होजज
 (फ) शीयर ब्लेड्स/सा ब्लेड्स
 (ब) आक्सीजन लांस पाइप
 (भ) रोलिंग ग्रायल/लुबरिकेंट
 (म) कास्टिंग पाउडर
 4. एर्नेजी रिसोर्सस कम्पराइजिंग
 ऑफ :

फरनेस ग्रायल/एल एस एच एस/ 13.000
 नेप्या

नोट 1. क्रम सं. 1, 2, 3, 4 पर दी गई मदों के आयात का मूल्य क्रमशः 66%, 5.5%, 27.5% और 1.0% से अधिक नहीं होगा। जबकि विशिष्ट क्रम सं. की मात्रा मूल्य के अंतर्गत एक या अधिक मदों के आयात के लिए शिथिलता उपलब्ध होगी, आयात की मदों की विभिन्न क्रम संख्याओं के नीचे मूल्यों अथवा मात्राओं की अन्तर परिवर्तनीयता अनुमित नहीं होगी।

नोट 2. उपर्युक्त मानवण्ड केवल तभी लागू होंगे यदि इन्टिग्रेटेड स्टील प्लांट में निर्यात उत्पाद ब्लास्ट फर्नेस एस जी कमबरटर/ओपन हर्थ/एनर्जी ग्राफ्टिमाइजिंग फर्नेस ब्लास्ट के जरिए विनिर्मित हों।

नोट 3. मद 2(ख) और (म) केवल तभी अनुमेय होगी यदि मिओबियम और बनावडियम नामक असाधारण एलिमेंट निर्यात उत्पाद में विद्यमान हों।

उपाध्व—ग

इंजीनियरी समूह के अन्तर्गत क्रम सं. 386 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

पृष्ठ सं.	क्रम सं.	निर्यात की भद		आयात की भद		मूल्य संयोजन
		नाम	मात्रा	नाम	अनुमित मात्रा	
315	386.	नॉन-एलाय स्टील बार्ड एण्ड रॉड्स (राऊन्ड्स, फ्लेट्स हेक्सागोन, ऑक्टैगोन, वायर रॉड, कोल्ड ट्रिवस्टंड, डिको-मंड वायर्स, थर्मोमैकेमिकली ट्रीटड रीइफोर्सिंग वायर्स आदि सहित) एंगल्स/शेप्स, सेक्शन्स (बीमजोइस्ट्स, रॉल्लेड, स्लोपेड प्रोफाइल्स आदि सहित), प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स बार्ड्ड ब्लेड्स, ब्लून्स/मिल्लेड्स/स्लेब्स, इंगोट्स ।	1000 कि. ग्रा.	1. प्रमुख निवेश जिनमें निम्न-लिखित शामिल हैं — (क) नॉन एलाय स्टील मेल्टिंग स्क्रैप (ख) लौ सिलिकॉन लाईम स्टोन 2. एडिटिज जिनमें निम्न शामिल हैं— (क) कार्ड वायर्स/लम्पस/पाउडर ग्रॉफ कासी (ख) सिलिका मैग्नीज ग्रबवा (ख) फरो सिलिकॉन (ग) फेरो मैग्नीज (घ) पैट्रोसियम कोक (ङ) कॉपर स्क्रैप/इंगोट्स (च) कोर्ग वायर/स्क्रैप/इंगोट्स/शॉट्स आफ एल्युमिनियम (छ) कोर्ड वायर ऑफ लैंड/लैंड शॉट्स 3. रिफेक्टरी और कंज्यूमेबल्स जिनमें निम्न शामिल हैं — (क) ग्रेफाईट इलेक्ट्रोड (ख) रोल्ल/टंगस्टन कार्बाईड रिग्स फोर रोलिंग मिल (ग) कॉपर मुल्ड (घ) शॉ/शकार ब्लेड (ङ) सिरेमिक कोटिड लांसिंग पीप (च) टेम्परेचर टिप्स (छ) सेम्पलट रिप्स (ज) रिफेक्टरी आर्इट्स, जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं :— (1) रिफेक्टरी ब्रिक्, थर्मोसिड (2) एल-ग्रेफाईर नोजल्स/मोनोब्लाक सॉल्लेस/स्क्रैप/हैंड/स्टीपर राइड/अंगोट्स ।	1200 कि. ग्रा. 95 कि. ग्रा. 25 कि. ग्रा. 25 कि. ग्रा.	35

1

2

3

4

5

(3) पोरकस प्लग्स/शीट्स ब्लॉक्स/
स्लीब्स/स्लाइड्स मेंट प्लेट्स

(4) डाईरेक्ट बौन्ड बेसिक ब्रिक्स

(5) ई वी टी ट्यूब/मास/ब्रिक्स

(6) मोनोलिथिक/गानिंग/रैमिंग बास
कास्टेबल्स

(7) डोलोमाईट मेग्नेशिया कार्बन
ब्रिक्स

(8) कार्टिंग पावडर

4. ऊर्जा स्रोत जिनमें निम्नलिखित
शामिल है :—

(क) (1) फर्नेस ऑयल (केवल कैपिटल
पावर प्लांट की यूनिटों के लिए) 70 कि.ग्रा.

क(2) लुब्रिकेन्ट्स (केवल कैपिटल पावर
प्लांट की यूनिटों के लिए)

ख(1) फर्नेस ऑयल फोर ऑयल 56 कि.ग्रा.
फायर्ड रिहीनिंग फर्नेस इन
रोलिंग मिल

ख(2) फर्नेस ऑयल फोर लेडल
हीटिंग

टिप्पणी : 1, 2, 3 और 4 (क) और (ख) पर दी गई मदों के आयात का मूल्य लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के क्रमशः 58%, 11%, 25%, 3% और 2% से अधिक नहीं होगा। तथापि एक या अधिक मदों के आयात के लिए किसी विशेष क्रमांक की मात्रा/मूल्य में छूट उपलब्ध होगी, परन्तु आयात की मदों की विभिन्न क्रम संख्याओं में मूल्य या मात्रा में अंतः परिवर्तनीयता की अनुमति नहीं होगी।

टिप्पणी : 2. उपर्युक्त मानदण्ड अभी लागू होंगे यदि निर्यात उत्पाद का विनिर्माण, मुख्य कच्चे माल के रूप में स्टील स्क्रैप प्रयोग करते हुए इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस रूट, इंडक्शन फर्नेस रूट के माध्यम से हुआ हो।

टिप्पणी : 3. यदि उत्पाद का विनिर्माण इंडक्शन फर्नेस रूट से हुआ हो तो क्रमांक 3(क) की मद अनुमित नहीं होगी।

टिप्पणी : 4. कंटीनवस कास्ट बिलेट्स/ब्लूम/स्लेब्स और कंटीनवस कार्टिंग रूट से बने हों उनके निर्यात के मामले में रोलिंग मिल रोल्ट्स और टंगस्टन कार्बाईड रिंग क्रमांक 3(ख) की मद की अनुमति नहीं होगी। इसी प्रकार रोल्ट्स बिलेट्स, स्लेब्स, रिफ्रैक्टरीज के निर्यात के मद मद 3(ज) (1 और 2) अनुमित नहीं होगी। तथापि, कंटीनवस, कास्ट ब्लूम, बिलेट्स से उत्पादित रोल्ट्स से उत्पादित बिलेट्स के निर्यात के मामले में उपरोक्त दोनों मदें अर्थात् रोल्ट्स/टंगस्टन कार्बाईड रिंग्स और रिफ्रैक्टरीज अनुमित होंगी।

टिप्पणी : 5. क्रमांक 3(ख), (ग), 3(घ) 3(ज) (1 और 2), 3(ज) (8) और 4(ख) पर दी गई मदों का आयात इन्गोट्स के निर्यात के मद अनुमित नहीं होगा।

उपावन्ध—'ब'

इंजीनियरी समूह के अन्तर्गत क्रम सं. ३८९ को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा :—

पृष्ठ सं.	क्रम सं.	निर्यात की मद		आयात की मद		मूल्य सयोजन
		नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
(१)	(२)	(३)	(४)	(५)	(६)	
३१७	३८९.	नॉन-अलाय/अलाय-स्टील नामशः बार्स एवं राइस (राउण्ड, फ्लैट्स, हेक्सागन, आक्टेगन, बायर राइस, कोल्ड टिविस्टिड डिफोर्मड बार्स थर्मोमैकैनिक्समी ट्रीटिड रिड्फोसिंग बार्स सहित) एंगल्स शेल्स और सैक्शन्स बीम्स, जोइंट्स, चैनल्स, स्पेशल प्रोफाइल्स सहित) प्लेट्स शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइडकायल्स ब्लूम, बिनेट्स, स्लैब्स, इन्गोट्स, बायर, पाइप और द्यूब्स।	१००० मी. टन	१. प्रमुख निवेश जिन में निम्न-लिखित शामिल है : (क) नॉन-अलाय मेल्टिंग स्कैप (ख) पिग आयरन (ग) लोसिलिका लाइम स्टोन (घ) कोकिंग कोल (१२% से कम एश की मात्रा सहित) २. एडिटिब्स जिस में निम्नलिखित शामिल है : (क) कोर्ड वायर्स/स्कैप्स/शीट्स/अल्यूमीनियम के इन्गोट्स (ख) फेरो निओबियम (ग) फेरो बेनेडियम (घ) फेरोसिलिकान/फेरो मँगानीज/सिलिको मँगनीज (ङ) अन्य फेरो अलाय (निगल आक्साइड सिल्टर/फेरो निकल, चार्ज क्रोम सहित) बशर्ते कि अलाय तत्व निर्यात उत्पाद में वास्तव में शामिल हो। (च) कापर इन्गोट्स (छ) कैल्सियम सिलीसाइड (ज) रॉ-पेट्रोलियम कोक ३. रिफ्रेक्ट्रीज एवं कंज्यूमेबल जिसमें निम्नलिखित शामिल है :— (क) टण्डिश नोजल्स एवं सबमजर्ड नोजल्स (ख) सिलीकान कार्बाइड ग्रेन्स (ग) लेडल आउडम (घ) गनीटिंग मास/रैमिंग मास (ङ) डैड बर्नेट मैग्नेसाइट (नैचुरल ग्रेड) (च) आई एम आई डी रिफ्रेक्ट्रीज (छ) बी एफ के लिए रनर मास/बी एफ के लिए कास्टेबल	३३०.०० मी. टन ३१.७७४ मी. टन ६२०.००० मी. टन १०००.००० मी. टन २२.३४५ मी. टन ३३.०५४ मी. टन	६०% ६०% ६०%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			(ज) मोनोब्लोक/फ्लोटिंग स्लैब स्टोपर्स		
			(झ) सी बाटर मैग्नेसाइट		
			(ञ) ट्यूबलर/सीन्टर्ड एल्यूमिना		
			(ट) टन्डिश बैफल्स		
			(ठ) बी एफ के लिए ग्रेफाइट/कार्बन रिफ्रेक्ट्रीज		
			(ड) इलेक्ट्रोकास्ट ब्रिक्स		
			(ढ) कापर प्लेट		
			(ण) रोलिंग मिल्स के लिए रोल		
			(त) सिलोक्स इन्सर्ट्स		
			(थ) थर्मोडाइनेमिक एलिमेंट्स		
			(द) मैग्नेशिया रीजेन्ट/डीसलफराइजेशन काम्प		
			(ध) सिलिका जी ई एल/मोबाइल सोरबेड		
			(न) फ्रीऑन गैस—142/114 (नेट ग्राफ सिलीन्डर्स)		
			(प) स्टेनलेस स्टील होसेज		
			(फ) गियर ब्लेड्स/मा-ब्लेड्स		
			(ब) आक्सीजन लेम्स पाइप		
			(भ) रोलिंग ग्रायल		
			(म) कास्टिंग पाउडर		
			4. ऊर्जा संसाधन जिनमें निम्नलिखित शामिल है :		
			फर्नेस आयल/आई एस एच एस/ एम ए पी टी एच	13.000 मी. टन	

टिप्पणी: 1. मद सं. 1, 2, 3 एवं 4 के आयात का मूल्य लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य का क्रमशः 58%, 6.5%, 34% और 1.5% से अधिक नहीं होगा।

हालांकि एक या दो मदों के आयात की ढील की सुविधा किसी विशेष क्रम संख्या की मात्रा/मूल्य के भीतर उपलब्ध होगी, किन्तु आयात मदों की विभिन्न क्रम संख्याओं के बीच मूल्य या मात्राओं की अन्तर परिवर्तनीयता अनुमित नहीं होगी।

- उपर्युक्त मानदण्ड केवल तभी लागू होंगे यदि निर्यात उत्पाद का विनिर्माण इन्टीग्रेटिड स्टील प्लांटों में ब्लास्ट फर्नेस एल डी कन्वर्टर/ओपेनहर्थ/एनजी आस्टीमाइजिंग फर्नेस रूट के माध्यम से हुआ हो।
- फेरो नियोबियम और फेरोवैनेडियम केवल तभी अनुमित होंगे यदि एलाय एलिमेंट नामक: नियोबियम और वेनिडियम निर्यात उत्पाद में मौजूद हैं।
- स्टील इन्गोट्स के निर्यात मामले में क्रम सं. 3(क), (ग), (ञ), (ञ), (ट), (ढ), (ण), (फ), (द) एवं (भ) की मदों के आयात की अनुमति नहीं होगी।
- रोल्ड ब्लूम्स/स्लेब्स के मामले में क्रम सं. 3(क), (ग), (भ), (ट), (ढ), (ण), (फ), एवं (म) की मदों का आयात अनुमित नहीं होगा। तथापि, सतत् रूप से कास्ट ब्लूम्स के माध्यम से बने रोल्ड बिलेट्स के निर्यात के मद्दे ये मदें अनुमित होगी।
- सतत् कास्ट/ब्लूम्स/बिलेट्स/स्लेब्स के निर्यात के मामले में क्रम सं. 3(ण) और 3(भ) की मदों के आयात की अनुमति नहीं है।

अनुबंध—“ड”

इंजीनियरी मूल्य के अन्तर्गत क्रम सं. 393 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

पृष्ठ सं.	क्रम सं.	निर्यात की मद नाम	मात्रा	आयात की मद नाम	मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6	
321	393.	स्टेनलेस स्टील बार्स और राइस (राउंड्स, प्लैट्स, हैक्सागॉन, ऑक्टागोन वायर राइस आदि सहित (एंगल्स, शेप्स और सैक्शन्स (विशेष प्रोफाइल्स सहित) प्लैट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कॉयल्स, ब्लूम्स/विलेट्स/स्लैब्स इन्गोट्स	1 मी. टन	1. प्रमुख निवेश : (क) नॉन अलाय स्टील मेल्टिंग स्कैप (ख) चार्ज/फेरो निकल आक्साइड सिंटर (ग) चार्ज फेरो क्रोम (घ) लो सिलिका लाइम स्टोन 2. एडिटिंग (क) कोर्ड वायर/लम्प्स/पाउडर ऑफ कासा (ख) सिलिका मैगनीज या (ख) (1) फेरो सिलिकान (ख) (2) फेरो मैगनीज (ग) पैट्रोलियम कोक (घ) कॉपर स्कैप/इन्गोट्स (ङ) कोर्ड वायर/स्कैप/इन्गोट्स/शाट्स ऑफ एल्यूमीनियम (च) कोर्ड वायर आफ लीड/लीड शाट्स (छ) अन्य फेरो अलॉय बशर्ते कि निर्यात माल में अल्युमिनेट वास्तविक रूप से विद्यमान हों। 3. रिफ्रैक्ट्री और कन्ज्यूमेबल्स : (क) ग्रेफाइट अलेक्ट्रोड (ख) रोलस/टंगस्टन कार्बाइड रिम्स रोलिंग मिल्स के लिए (ग) कॉपर मोल्ड (घ) सॉ/शियर ब्लड (ङ) सेरेमिक कोटिड लांसिंग पाइप (च) टेपरेचर टिप्स (छ) साम्पलर टिप्स (ज) रिफ्रैक्ट्री मदे जिनमें निम्नलिखित शामिल हों। 1) जिरिकोनिया/मैग्नीशिया नॉजल्ज (2) अल-ग्रेफाइट नॉजल्स/मोनोब्लॉक स्टॉप्स/स्टॉपर हैड/स्टॉपर राइड्स/शाफ्ट्स। (3) पोरस प्लग्स/सीट ब्लॉक्स/स्लोन्स/स्लाइड गेट प्लेट्स	660 कि. ग्रा. 240 कि. ग्रा. 300 कि. ग्रा. 100 कि. ग्रा. 30 कि. ग्रा. 33 कि. ग्रा.	35 %

1	2	3	4	5	6
			(4) डायरेक्ट बौन्ड बसिक ब्रिक्स		
			(5) ई बी टो ट्यूब/मास/ब्रिक्स		
			(6) मोनोलिथिक/गनिंग/रिंगिंग मास कॉस्टेबल्स		
			(7) डोलोमाइट मैग्नेशिया कार्बन. ब्रिक्स		
			(8) कास्टिंग पावरडर		
			4. ऊर्जा स्रोत :		
			(क) (1) फर्नेस ऑयल (केवल केप्टिव पावर प्लांट वाली यूनिटों के लिए)	70 कि. ग्रा.	
			(2) लुब्रिकेंट (केवल कैप्टिव पावर प्लांट वाली यूनिटों के लिए)		
			(ख) (1) रोलिंग मिल में ऑयल फायर्ड रो-हीटिंग फर्नेस के लिए फर्नेस ऑयल	56 कि. ग्रा.	
			(2) लेडल हीटिंग के लिए फर्नेस ऑयल		

टिप्पण :—1. क्रम सं. 1, 2, 3 और 4 (क) एवं (ख) की मदों की मात्रा लाइसेंस के लागत-बोमा-भाड़ा मूल्य के क्रमशः 85%, 2.5%, 11%, 1% और 0.5% से अधिक नहीं होगी। हालांकि एक विशिष्ट क्रम सं. की एक या अधिक मदों के आयात की मात्रा/मूल्य में ढील की सुलभता उपलब्ध होगी परन्तु आयात मदों की विभिन्न क्रम संख्याओं के मूल्य या मात्रा में अन्तः परिवर्तनीयता की अनुमति नहीं होगी।

- उपरोक्त मानदण्ड तभी मान्य होंगे जब निर्यात उत्पाद स्टील स्केन को मूल कच्चा माल के रूप में प्रयोग करते हुए इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस रूट इंडक्शन फर्नेस रूट के माध्यम से बनाया गया हो।
- यदि इंडक्शन फर्नेस रूट के जरिए माल बनाया गया हो तो क्रम सं. 3 (क) की मदों की अनुमति नहीं दी जाएगी।
- सतत कास्टिंग रूट, रोलिंग मिल रोलस और टंगस्टेन कार्बाइड रिग्स [क्रम सं. 3 (ज) (1 और 2) की मदों] के जरिए तैयार किए गए सतत कास्ट बिलेट्स ब्लूम स्लैब्स के निर्यात की अनुमति नहीं होगी। इसी प्रकार रोल्ड ब्लूम, बिलेट स्लैब रिफ्रेक्ट्रीज क्रम सं. 3 (ज) (1 और 2) पर स्थित मदों के निर्यात की अनुमति नहीं होगी। किन्तु सतत कास्ट ब्लूम बिलेट्स से उत्पादित रोल्ड उत्पाद (बिलेट्स सहित) के निर्यात के मामले में, उपरोक्त दोनों मदों अर्थात् रोलस/टंगस्टेन कार्बाइड रिग्स और रिफ्रेक्ट्रीज के निर्यात की अनुमति होगी।
- इनगॉट्स के निर्यात के मद्द् क्रम सं. 3 (ख), (ग), 3 (घ), 3 (ज), (1 और 2), 3 (ज) (8) और 4 (ख) की मदों के आयात की अनुमति नहीं होगी।

MINISTRY OF COMMERCE
PUBLIC NOTICE NO. 156/(PN)/92—97
NEW DELHI : THE 26th AUGUST, 1993

Subject : Handbook of Procedures, Vol-II 1992—97 Input-Output, Value Addition Norms and details of sensitive items.

Attention is invited to the Handbook of Procedures, 1992—97 Vol. II, published under Public Notice No. 121 (PN)/92—97 dated 31-3-93

2. In the statement of standard Input Output and value addition Norms, amendments shall be made at appropriate places as per Annexure 'A' to 'E' to this Public Notice.

3. This issues in public interest.

Copy to all concerned :

By order etc.

Sd/-

AJIT KUMAR, Director General of Foreign Trade.
P. VENKATESAN, Dy. Director General of Foreign Trade

(Issued from file No. 6/36/92-EPC)

1901 GI/93—3

ANNEXURE— 'A'

Under the Engineering Group, Sl. No. 277 shall be substituted by the following:—

Page No.	S. No. No.	Export item Name	Qty.	Import item Name	Qty. allowed	Value Addition%
1	2	3	4	5	6	
288	277	Alloy Steel (other than stainless steel) Bars and Rods (including rounds, flats, hexagon, octagon, Wire rods etc.). Angles, Shapes & Section (including special profiles) Plates/Sheets/Strips/Wide-coils, blooms/billets/slabs, ingots.	1 MT	<p>1. Major inputs comprising of:</p> <p>(a) Non-alloy Steel Melting scrap.</p> <p>(b) Low Silica Lime Stone.</p> <p>2. Additives comprising of:</p> <p>(a) Cored Wires/Lumps/Powder of Cast.</p> <p>(b) Silico Manganese</p> <p>or</p> <p>(c) Ferro Silicon Ferro Manganese</p> <p>(d) Petroleum coke.</p> <p>(e) Copper scrap/Ingot.</p> <p>(f) Cored wire/scrap/Ingots/Shots of Aluminium.</p> <p>(g) Cored Wire of Lead/Lead Shots.</p> <p>(g) Other ferro alloy(s) (including charge nickel/nickel oxide sinter charge chrome) provided the Alloying element(s) is/are actually present in export product.</p> <p>3. Refractories & Consumables comprising of:</p> <p>(a) Graphite Electrode</p> <p>(b) Rolls/Tungston Carbide rings for Rolling mill.</p> <p>(c) Copper Mould.</p> <p>(d) Saw/Shear Blade</p> <p>(e) Ceramic coated lancing pipe.</p> <p>(f) Temperature Tips</p> <p>(g) Sampler Tips.</p> <p>(h) Refractory items, comprising of:</p> <p>(1) Zirconia/Magnesia Nozzles.</p> <p>(2) Al-Graphite nozzles/Monoblock Stoppers/Stopper head/Stopper Rods/Shrouds.</p> <p>(3) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates.</p> <p>(4) Direct Bonded basic Bricks.</p> <p>(5) EBT Tube/Mass/Bricks.</p> <p>(6) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables.</p> <p>(7) Dolomite, Magnesia Carbon Bricks.</p> <p>(8) Casting powder.</p> <p>4. Energy Sources Comprising of:</p> <p>a(i) Furnace Oil (only for units with captive power plant).</p> <p>A(ii) Lubricant (only for units with captive power plant).</p> <p>b(i) Furnace oil for oil-fired Reheating Furnace in Rolling Mill.</p> <p>b(ii) Furnace oil for ladle Heating.</p>	<p>1200 Kg.</p> <p>100 Kg.</p> <p>30 kg.</p> <p>25 Kg.</p> <p>70 Kgs.</p> <p>56 kgs.</p>	35%

Note : 1. The value of import of items at Sl. Nos. 1, 2, 3 & 4 (a) & (b) shall not exceed 57%, 28%, 2.5% & 2.5% respectively. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular serial number interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import items shall not be allowed.

Note : 2. The above norms are applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Electric arc furnace Route/ induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.

Note: 3. In case the product is manufactured through induction furnace route, the item 3(a) will not be allowed.

Note: 4. In case of export of continuous cast billets/bloom/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rings, item at Sl. No. 3(b) will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom billets slabs, refractories item at Sl. No. 3(h) (1&2) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products (including billets) produced out of continuous cast bloom/billets both items mentioned above i.e. rolls/tungsten rings and refractories shall be allowed.

5. Import of item at Sl. No. 3(b), (c), 3(d), 3(h), (1&2), 3(H), (8) and 4(b) shall not be permitted against export of steel ingots.

ANNEXURE- 'B'

Under the Engineering Group, Sl. No. 375 shall be substituted by the following:-

Page No.	Sl. No.	Export Item	Qty.	Import item	Qty. Allowed	Value Addition %
1	2	3	4	5	6	
311	375	Galvanised (Plain/corrugated) steel sheets/strips/wide coils, galvanised steel pipes/tubes/wires.	1000 MT	1. Major inputs comprising of: (a) Non-Alloy steel Melting scrap. (b) Pig Iron (c) Low silica lime stone. (d) Coking coal (with Ash content below 12 %). (e) Zinc.	330.000 MT 31.774 MT 620.000 MT 1000 000 MT 40.0 MT	60 %
				2. Additives comprising of: (a) Cord wires/scrapshots/Ingots of Aluminium. (b) Ferro Niobium (basis 65 % Niobium) (c) Ferro Vanadium (basis 80 % Vanadium). (d) Ferro silicon/ferro Manganese/silico Manganese. (e) Other ferro Alloy(s) (including Nickel Oxide Sinter/Ferro Nickel, Charge Chrome) provided the alloying Element(s) is/are actually present in the export product. (f) Copper Ingots, (g) Calcium silicide. (h) Raw Petroleum Coke.	22.345 MT	
				3. Refractories & consumables comprising of: (a) Tundish Nozzles & Submerged Nozzles. (b) Silicon Carbide Grains. (c) Ladle Shrouds (d) Gunning mass/Ramming mass. (e) Dead Burnt Magnesite (natural Grade). (f) ISID Refractories. (g) Runner mass for BF/Castables for BF. (h) Monoblock/Floating slag stoppers. (i) Sea water Magnesite.	33.054 MT	

1	2	3	4	5	6
			(j) Tubular/Sintered/calced Alumina. (k) Tundish Baffles. (l) Graphite/Carbon Refractories for BF. (m) Electrocast Bricks. (n) Copper plates (o) Rolls for Rolling Mills (p) Celox Inserts. (q) Thermodynamic Elements. (r) Magnesia Reagent/Desulphurisation Comp. (s) Silica Gel/Mobile Sorbead. (t) Froom Gas-142/114 (Net of Cylinders). (u) Stainless steel Hoses. (v) Shear Blades/Saw Blades. (w) Oxygen Lance Pipe (x) Rolling oil/Lubricant. (y) Casting powder,		
			4. Energy Resources comprising of: Furnace oil/LSHS/NAPTHA.	13.000 MT	

Note : 1. The value of import of items at Sl. Nos. 1, 2, 3, & 4 shall not exceed 66%, 5.5%, 27.5% & 1% respectively. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular serial No.; interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import items shall not be allowed.

Note : 2. The above norm is applicable only if the export product(a) is manufactured through Blast Furnace-LD Converter/Open Hearth/Energy optimising Furnace route in the integrated steel plants.

Note : 3. Items at S.No. 2(b) & (c) would be permitted only if the alloying element namely Niobium and Vanadium is present in the export product.

ANNEXURE—'C'

Under the Engineering group, Sl. No. 386 shall be substituted by the following:-

Page No.	Sl. No.	Export item Name	Qty.	Import item Name	Qty. Allowed	Value Addition
1	2	3	4	5	6	
315	386	Non-Alloy Steel bars & rods (including rounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire Rod, Cold Twisted deformed bars, thermomechanically treated reinforcing bars etc.) Angles, Shapes & Sections (including beam Joists, channels, special profiles, etc.) Plates/Sheets/Strips/Wide Coils, blooms/Billets/slabs, Ingots.	1000 Kgs.	1. Major Inputs comprising of: (a) Non Alloy Steel Melting Scrap. (b) Low Silica Lime Stone 2. Additives comprising of : (a) Cored Wires/Lumps/Powder of Cast. (b) Silico Manganese OR Ferro Silicon (c) Ferro Manganese (d) Petroleum Coke (e) Copper Scrap/Ingots (f) Cored Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium (g) Cored wire of lead/Lead Shots. 3. Refractories & consumables comprising of: (a) Graphite Electrode (b) Rolls/Tungsten Carbide Rings for Rolling mill (c) Copper Mould (d) Saw/Shear Blade (e) Ceramic coated lancing pipe (f) Temperature Tips (g) Sampler Tip	1200 Kgs. 95 Kgs. 25 Kgs. 25 Kg	35

1	2	3	4	5	6
			(h) Refractory items, comprising of (1) Zirconia/Magnesia Nozzles (2) Al-Graphite Nozzles/Monoblock Stoppers/Stopper Head/Stopper Rods/Shrouds (3) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates (4) Direct Bonded basic Bricks (5) EBT Tube/Mass/Bricks (6) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables (7) Dolomite Magnesite Carbon Bricks (8) Casting Powder	25 Kgs.	
		4. Energy sources comprising of:	a(i) Furnace Oil (only for Units with captive powder Plant) a(ii) Lubricant (only for units with captive power Plant)	70 Kgs.	
			b(i) Furnace oil for oil-fired Reheating Furnace in Rolling Mill. b(ii) Furnace oil for Ladle Heating	56 Kgs.	

Note : 1. Value of import of items at 1, 2, 3, & 4 (a) & (b) shall not exceed 58%, 11%, 26%, 3% & 2% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular serial No. interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import items shall not be allowed.

Note : 2. The above norms is applicable only if the export products is/are manufactured through electric/arc furnace route induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.

Note : 3. In case the product is manufacture through induction furnace route, the item at S. No. 3(a) will not be allowed.

Note : 4. In case of export of continuous cast billets/bloom/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and Tungston carbide ring (Item at Sl. No. 3 (b) will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, bullets, Slabs, refractories item 3(h) (1&2) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products including billets) produced out of continuous cast bloom/billets both item mentioned above is roll/rolls/Tungston Carbide rings and refractories shall be allowed.

Note : 5. Import of item at Sl. No. 3 (b), (c), 3(d), 3(h) (1&2), 3(h) (8) & 4(b) shall not be permitted against export of ingots.

Under the Engineering Group, Sl. No. 389 shall be substituted by the following:

1	2	3	4	5	6
317	389 Non-Alloy/Alloy/Stainless Steel Namely; Bars and Rods (including rounds, flats, hexagon, ectagon, wire rods, cold twisted deformed bars thermamechanically treated, reinforcing Bars) angles, shapes and sections (including beams, Joints, channels, Special profiles), plates sheets/strips/wire coils, bloom, Billets, Slabs, ingots, wire, Pipe and tubes.	1000 MT	1. Major-Inputs comprising of: (a) Non-Alloy melting scrap (b) Pig Iron (c) Low Silica Lime stone (d) Coking Coal (with Ash content below 12%) 2. Additives comprising of: (a) Cored Wires/scraps/Sheets/ingots of Aluminium (b) Ferro Niobium (c) Ferro Vanadium (d) Ferro Silicon/Ferro Manganese/Silico Manganese	330.00 MT 31.774 MT 620.000 MT 1000 MT 22.345 MT	60%

1	2	3	4	5	6
		(e) Other Ferro Alloy(s) (including Nickel oxide sinter/Ferro nickel, charge chrome). Provided the alloying Elements(s) is/are actually present in the export products. (f) Copper Ingots (g) Calcium Silicide (h) Raw Petroleum Coke 3. Refractories & consumables comprising of:			
		(a) Tundish Nozzles and Submerged Nozzles (b) Silicon Carbide Grains (c) Laddle Shrouds (d) Gunning Mass/Ramming Mass (e) Dead burnt Magnesite (natural Grade) (f) ISID Refractories (g) Runner Mass for BF/castables for BF (h) Monoblock/Floating slag stoppers (i) Sea Water Magnesite (j) Tabular/Sintered Alumina. (k) Tundish Baffles (l) Graphite/Carbon Refractories for BF (m) Electrocast Bricks (n) Copper plate (o) Rolls for Rolling Mills (p) Celox Inserts (q) Thermodynamic Elements (r) Magnesia Reagent/Desulphurisation Comp. (s) Silica GEL/Mobile Sorbead (t) Freon Gas—142/114 (Not of Cylinders) (u) Stainless Steel Hoses (v) Shear Blades/Saw Blades (w) Oxygen Lance Pipe (x) Rolling Oil (y) Casting Powder		33.054 MT	
		4. Energy Resources comprising of: Furnace oil/LSHS/NAPTHA		13.000 MT	

Note : 1. Value of import of items at 1, 2, 3 & 4 shall not exceed 58% 6.5%, 34% and 1.5% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular serial No. interchangeability of values of quantities between different Sl. No. of import items shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through Blast Furnace LD Converter/open hearth/Energy optimising Furnace route in the integrated steel plants.

3. Ferro Niobium and Ferro vanadium would be permitted only if the alloying element namely Niobium and vanadium is present in the export product.

4. Item of Import at S. No. 3(a), (c), (h), (j), (k), (b), (o), (v), (r) and (y) shall not be allowed in case of exports of steel Ingots.

5. Item of Import at S. No. 3(a), (c), (j), (k), (n), (o) and (y) shall not be allowed in case of rolled blooms/Billets/Slabs. However, against export of rolled billets made through continuously cast blooms, these items shall be allowed.

6. Item of Import at S. No. 3(c) and 3(x) shall not be allowed in case of export of continuous cast/blooms/Billets/Slabs.

ANNEXURE—'E'

Under the Engineering Group, Sl. No. 393 shall be substituted by the Following :—

1	2	3	4	5	6
321	393 Stainless Steel Bars & Rods (including rounds, flats, hexagon, octagon wire rods etc.) Angles, shapes & sections (including special profiles), plates/sheets/strips/wide coils, Blooms/Billets/Slabs, ingots.	1 MT	<p>1. Major inputs</p> <p>(a) Non-Alloy Steel melting scrap 660 Kgs.</p> <p>(b) Charge/Ferro Nickel/Nickel Oxide sinter 240 Kgs.</p> <p>(c) Charge/Ferro Chrome 300 Kgs.</p> <p>(d) Low Silica Lime stone 100 Kgs.</p> <p>2. Additives</p> <p>(a) Cored wire/Lumps/Powder of Cast</p> <p>(b) Silica Manganese OR</p> <p>(b)(i) Ferro Silicon</p> <p>(ii) Ferro Manganese</p> <p>(c) Petroleum Coke</p> <p>(d) Copper Scrap/Ingots</p> <p>(e) Cored wire/Scrap/Ingots/Shots or Aluminium</p> <p>(f) Cored wire of Lead/Lead Shots</p> <p>(g) Other Ferro Alloy(s) provided Alloying Element(s) is/are actually present in Export Product.</p> <p>3. Refractories & Consumables:</p> <p>(a) Graphite Electrode</p> <p>(b) Rolls/Tungsten Carbide Rings for rolling mill</p> <p>(c) Copper Mould</p> <p>(d) Saw/Shear Blade</p> <p>(e) Ceramic Coated Lancing Pipe.</p> <p>(f) Temperature Tips</p> <p>(g) Sampler Tips</p> <p>(h) Refractory items, comprising of;</p> <p>1. Zirconia/Magnesia Nozzles.</p> <p>2. A.L-Graphite Nozzles/Monoblock Stoppers/Stopper Head/Stopper Rods/Shrouds</p> <p>3. Perous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slides Gate Plates.</p> <p>4. Direct Bonned Basic Bricks</p> <p>5. EBT Tube/Mass/Bricks</p> <p>6. Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables.</p> <p>7. Dolomite Magnesia Carbon Bricks.</p> <p>8. Cast ing Powder.</p> <p>4. Energy Sources.</p> <p>a(i) Furnace Oil (Only for units with captive power plant).</p> <p>(ii) Lubricant (Only for units with captive power plant).</p> <p>b(i) Furnace oil for oilfired reheating furnaces in rolling mill.</p> <p>(ii) Furnance oil for ladle heating.</p>	<p>35</p> <p>30 Kgs.</p> <p>33 Kgs.</p> <p>70 Kg.</p> <p>56 Kg.</p>	

Note : 1. Value of import of Items at 1, 2, 3, 4 (a) & (b) shall not exceed 85%, 2.5%, 11%, 1% and 0.5% respectively of the cif value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular serial No. interchangeability of values or quantities between different S. Nos. of import items shall not be allowed.

2. The above norms is applicable only if the export product(s) manufactured through electric arc furnace route induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.

3. In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. 3 (a) will not be allowed.

4. In case of export of continuous cast billets/bloom/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rings [Item at S. No. 3(h), (1&2)] will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs, refractories item at Sl. No. 3(h), (1&2) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products (including billets) produced out of continuous cast bloom/billets, both items mentioned above i.e. rolls/tungsten carbide rings and refractories shall be allowed.
5. Import of item at Sl. No. 3 (b), (c), 3(d), 3(h), (1&2), 3(h) (8) and 4(b) shall not be permitted against export of ingots.